

## Sciences Appliquées



### CONDITIONS D'ACCÈS

#### MASTER 1

- Licence Génie Industriel ou Licence compatible avec la spécialité
- Validation sur dossier avec ou sans entretien selon les cursus suivis

#### MASTER 2

- Master 1 Conception, Méthodes et Innovation
- Master 1 compatible avec la spécialité

#### FORMATION CONTINUE

Le Master est accessible aux salariés ou demandeurs d'emploi.  
 Contact : [fcu-fare-bethune@univ-artois.fr](mailto:fcu-fare-bethune@univ-artois.fr)  
 Ils peuvent faire reconnaître leur expérience pour intégrer le Master via la Validation des Acquis Professionnels et Personnels (VAPP) ou pour le valider via la Validation des Acquis de l'expérience (VAE) ou encore le parcours mixte.  
 Contact : [fcu-pac@univ-artois.fr](mailto:fcu-pac@univ-artois.fr)

## MASTER

# Conception, Méthodes et Innovation (CMI)

CODE RNCP : 38690/34113 - Nombre de places disponibles : 25

### LES OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le Master CMI vise à former des cadres capables de piloter la performance industrielle, d'optimiser les systèmes industriels durables et de développer des projets professionnels dans des environnements collaboratifs et internationaux. Sur deux années, la formation articule les aspects techniques (conception produit, processus industriels, modélisation, simulation numérique, robotique, éco-matériaux) et managériaux (Lean Management, gestion de production, maintenance, industrialisation, innovation, management d'équipe).

Une place importante est accordée à l'écoconception, à la durabilité et à la gestion de projets, ainsi qu'aux dimensions sécurité, environnement et ressources humaines. La formation inclut également le développement des compétences linguistiques (anglais et allemand), indispensables dans un contexte industriel international. Des voyages d'études sont organisés chaque année en Allemagne : Leipzig en M1 et Bremen en M2, avec la participation d'enseignants et de partenaires locaux pour renforcer la dimension interculturelle et l'ouverture internationale des étudiants.

### LES COMPÉTENCES ACQUISES

Au terme du Master CMI, les diplômés développent trois grandes compétences complémentaires :

- Piloter la performance industrielle durable : en intégrant le Lean Management, la gestion de production, la maintenance, l'ergonomie et la dimension environnementale pour améliorer l'efficacité et la durabilité des processus industriels.
- Optimiser un système industriel durable : en mobilisant la CAO, la simulation numérique avancée, la robotique, le dimensionnement et l'éco-conception pour concevoir et améliorer des produits et systèmes performants, tout en intégrant les enjeux environnementaux et technologiques.
- Développer un projet professionnel collaboratif et international : en valorisant son expérience à travers des projets en entreprise, la communication professionnelle, la gestion d'équipes multiculturelles, et la maîtrise de l'anglais et de l'allemand, dans un cadre européen favorisant l'innovation et l'ouverture internationale.



